

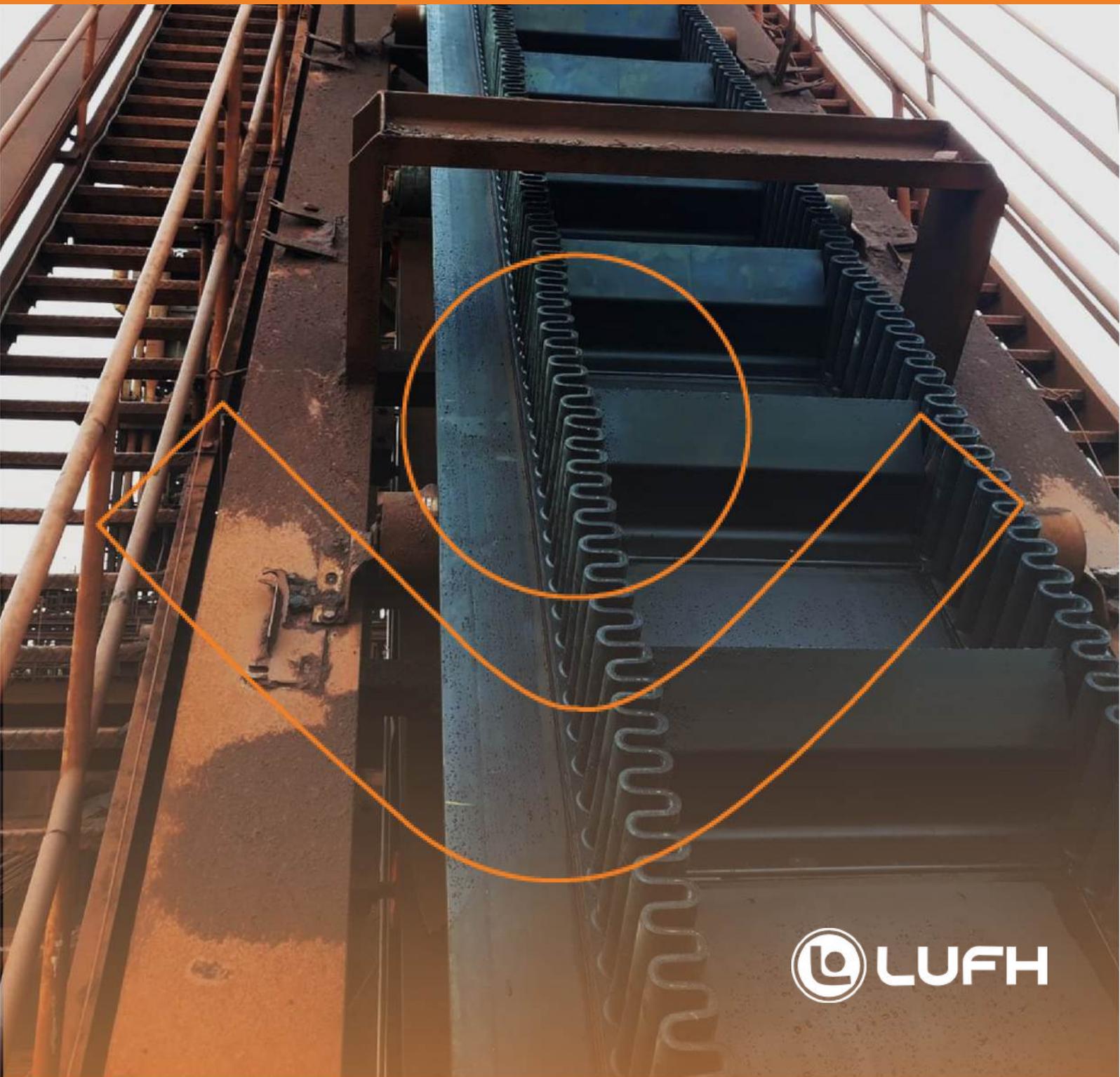


FLEXOLUFH

BANDAS TRANSPORTADORAS

DESIGN, FABRICATION AND SUPPLY OF CONVEYOR BELTS

WWW.LUFH-CBS.COM



FLEXOLUFH

BANDAS TRANSPORTADORAS DE PARED LATERAL

LUFH ofrece los últimos desarrollos en el transporte de carga para ángulo pronunciado y sistemas verticales, utilizando banda transportadora de pared lateral, FLEXOLUFH.

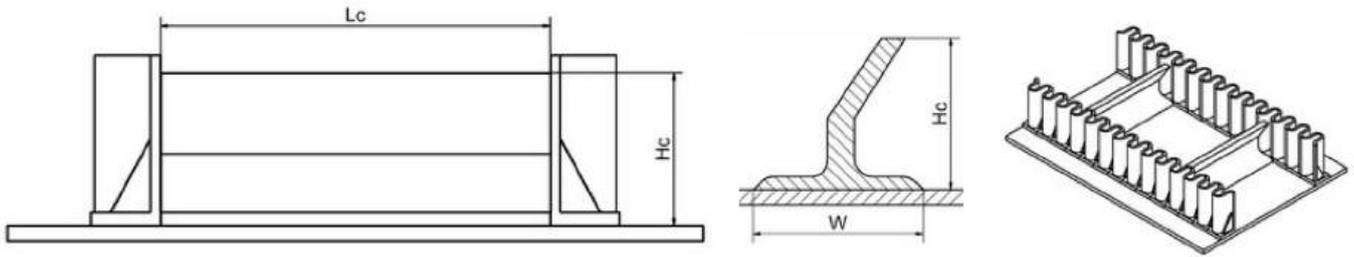
Nuestras bandas bases se fabrican con núcleos textiles de poliéster-nylon (EP) o cables de acero (ST) con estabilizadores cruzados (T, S) que le confieren valores de rigidez más altos con un alargamiento muy bajo, protegidos con cubiertas de goma especial de transporte y rodadura según la calidad requerida para cumplir con las necesidades según su aplicación, asegurando así que puedan soportar las altas tensiones a las que está sometido, manteniendo su estabilidad en el transporte para ángulo inclinado.

Las paredes laterales onduladas se producen a partir de un compuesto de caucho de alta elasticidad y resistencia, ofreciendo un excelente rendimiento. El uso de refuerzo textil dentro de los laterales asegura la resistencia al desgarramiento, manteniendo la máxima flexibilidad, extendiendo su vida útil.

Nuestras líneas de montaje para bandas de pared ondulada, permiten garantizar la máxima calidad del producto. Las uniones de los laterales ondulados y los tacos empujador a la banda base están vuñcanizadas en frío o en caliente, según la necesidad y aplicación, garantizando la máxima resistencia de la unión.



Tipos de Tacos Empujadores



La elección correcta de tipo, las dimensiones y el compuesto de goma aseguran una solución adecuada para cualquier exigencia de operación y con cualquier tipo de material. Todos los tacos han sido diseñados con base plana para garantizar una adherencia uniforme y adaptarse a un diámetro de envoltura reducido en las poleas.

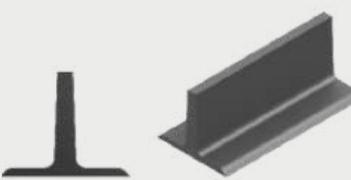
Tipo de Taco*	Modelo	Altura (Hc) mm	Ancho de la base (BW) mm	Refuerzo textil	Peso kg/m	Diámetro de polea, min. mm
RU-TC 	RUF-TC78	75	80	SI	2,20	200
	RUF-TC90	90	105	SI	2,60	275
	RUF-TC110	110	105	SI	3,00	315
	RUF-TC140	140	160	SI	5,00	400
	RU-TC180	180	180	SI	6,20	500
	RUF-TC220	220	180	SI	9,00	620
	RUF-TC260	260	180	SI	10,0	800
RU-C 	RU-C35	35	40	NO	0,8	100
	RU-C55	55	70	NO	1,3	125
	RU-C75	75	80	NO	1,8	180
	RU-C90	90	100	NO	2,0	275
	RU-C110	110	100	NO	2,5	315

* Todos los tacos de Hc:140 mm o superiores se fabrican de serie con refuerzo textil (F)

* Los tacos tipo TC, T, TCR se pueden fijar/atornillar lateralmente a la pared lateral.

* Todos los tacos de más de 75 mm se pueden utilizar con "tapas laterales (blinkers)"

* Para su elección adecuada según sean las necesidades de la aplicación, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Tipo de Taco*	Modelo	Altura (Hc) mm	Ancho de la base (BW) mm	Refuerzo textil	Peso kg/m	Diámetro de polea, min. mm
RU-T 	RU-T25	25	35	NO	0,30	75
	RU-T40	40	50	NO	0,60	100
	RU-T50	50	50	NO	2,00	300
	RU-T55	55	50	NO	3,00	300
	RU-T75	75	80	NO	1,40	125
	RU-T90	90	80	NO	1,60	150
	RU-T100	100	100	NO	2,00	275
	RUF-T110	110	100	SI	2,60	315
	RU-T140	140	160	NO	6,00	400
	RUF-T180	180	160	NO	6,50	450
RU-T200	200	160	NO	9,50	500	
RX-TCR 	RX-TCR180	180	220	SI	12,00	600
	RX-TCR230	230	230	SI	16,00	630
	RX-TCR330	330	230	SI	20,00	800
	RX-TCR360	360	230	SI	25,00	1000

Pueden ser con o sin refuerzo textil y producidos con los siguientes compuestos de caucho:

Sturdy SN (Grade Y) - Moderada resistencia a la abrasión.

OGR - Resistente a los aceites.

MOR - Moderada resistencia a los aceites.

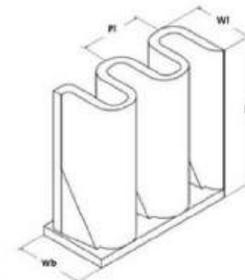
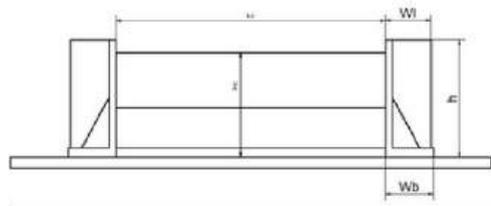
FireProof - Resistencia la flama y antistatico, (Grado K).

Sturdy SA (Grade W) - Resistente a la abrasión.

Thermik T130 - Resistente a alta temperatura (110°C), con picos de 130°C.

Thermik T150 - Resistente a alta temperatura (130°C), con picos de 150°C.

Tipos de laterales ondulados



Nota: Puede ser con o sin refuerzo textil.

Tipo de tacos	Altura (h) mm	Ancho de la base (Wb) mm	Ancho (Wl) mm	Paso (Pl)	Refuerzo textil	Peso kg/m	Diámetro de la polea, min. mm	Diámetro de la rueda de inflexión, min. mm
LD-40/30	40	30	25	25	NO	0,6	160	200
LD-60/50	60	50	45	50	NO	1,3	180	250
LD-80/50	80	50	45	50	NO	1,5	200	350
LDF-100/50	100	50	45	50	NO	1,7	250	400
LD-120/50	120	50	45	50	NO	2,1	315	500
LDF-120/50	120	50	45	50	SI	2,0	315	500
HDF-120/75	120	75	70	60	SI	3,9	315	500
LD-140/50	140	50	45	50	NO	2,7	400	500
LDF-140/50	140	50	45	50	SI	2,6	400	500
LDF-160/75	160	75	70	60	SI	5,5	400	630
HDF-200/75	200	75	70	60	SI	6,5	500	800
HDF-240/75	240	75	70	60	SI	8,0	630	1000
HDF-280/75	280	75	70	60	SI	9,0	800	1200
HDF-300/75	300	75	70	60	SI	9,5	900	1200
XHDF-350/75	300	105	100	80	SI	17,0	900	1400
XHDF-400/105	400	105	100	80	SI	20,0	1000	1600

* Para su elección adecuada según sean las necesidades de la aplicación, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Tipos de bandas base FLEXOLUFH

XT2T

Esta banda base conformada por la carcasa de tensión multitelas (XT) de tipo EP (Poliéster - Poliamida) y dos (2) capas de estabilización cruzada Textiles (T), una ubicada en su cubierta de carga y otra en su cubierta de rodadura. Tiene aplicación principalmente para servicio mediano a pesado.

Bajo requerimiento se encuentran disponibles en diferentes resistencias a la tracción y/o espesores de recubrimiento.

Código del artículo	Resistencia a la tracción N/mm	Nº (telas + estabilizador T)	Cubiertas mm	Diámetro de la polea, min. mm
XT2T315	315	2+2	3+2	250
XT2T400	400	3+2	4+2	315
XT2T500	500	3+2	5+3	400
XT2T630	630	4+2	5+3	500
XT2T800	800	5+2	5+3	630
XT2T1000	1000	6+2	5+3	800
XT2T1250	1250	6+2	5+3	1000

XT2S

Esta banda base conformada por la carcasa de tensión multitelas de tipo EP (Poliéster - Poliamida) y dos (2) capas cruzadas de cables de acero (S), una en su cubierta de carga y otra en su cubierta de rodadura. Su alta rigidez lateral permite que esta banda se puede aplicar en alturas de levantamiento elevadas y cinturones anchos.

Código del artículo	Resistencia a la tracción N/mm	Nº (telas + estabilizador S)	Cubiertas mm	Diámetro de la polea, min. mm
XT2S315	315	2+2	5+3	315
XT2S500	500	3+2	5+3	400
XT2S630	630	4+2	5+3	500
XT2S800	800	5+2	5+3	630
XT2S1000	1000	6+2	5+3	800
XT2S1250	1250	6+2	5+3	1000

ST2S

Conformada por la carcasa de tensión de cables de acero (ST) y dos (2) capas cruzadas de cables de acero (S), una en su cubierta de carga y otra en su cubierta de rodadura. Con este tipo de construcción se pueden lograr altas resistencias a la tracción haciendo que la banda sea ideal para aplicaciones de alta elevación vertical.

Código del artículo	Resistencia a la tracción N/mm	Cubiertas mm	Diámetro de la polea, min. mm
ST2S2000	2000	8+8	1250
ST2S2500	2500	8+8	1400
ST2S3150	3150	8+8	1400
ST2S3500	3500	8+8	1600
ST2S4500	4500	8+8	1600

Pueden ser producidas con los siguientes compuestos de caucho:

Sturdy SN (Grado Y) – Moderada resistencia a la abrasión.

OGR – Resistente a los aceites y grasas.

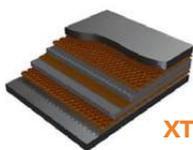
MOR - Moderada resistencia a los aceites.

FireProof – Resistencia la flama y anti-electrostática, (Grado K).

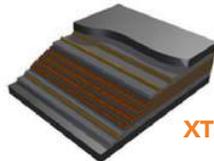
Sturdy SA (Grado W) - Resistente a la abrasión.

Thermik T130 - Resistente a alta temperatura (110°C), con picos de 130°C.

Thermik T150 - Resistente a alta temperatura (130°C), con picos de 150°C.



XT2T



XT2S



ST2S

FLEXOLUFH tiene opcionalmente algunos accesorios para mejorar sus bandas transportadoras en sistemas de transporte vertical o muy inclinados.

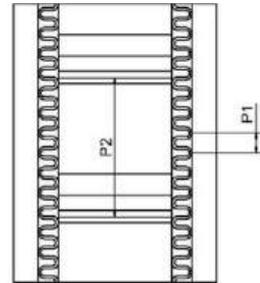
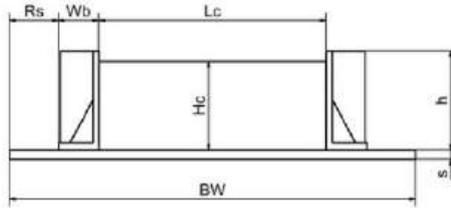
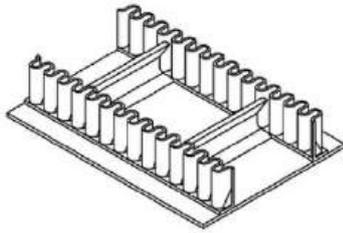
FIX: sistema de fijación lateral para unir lateral ondulado y taco empujador entre sí garantizando la perfecta carga del material y evitando cualquier derrame de material fino.

BLINKERS: Lamina laterales que se instalarán entre los tacos y la pared ondulada para evitar que los materiales manipulados se atasquen en las zonas corrugadas.

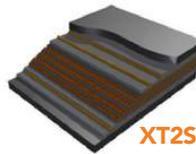
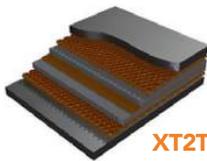
Bajo requerimiento, las bandas bases se encuentran disponibles en diferentes resistencias a la tracción y/o espesores de recubrimiento.

*Para su elección adecuada según sean las necesidades de la aplicación, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Hoja de recolección de datos



Tipo de banda base



Especificación: _____

Ancho de banda (BW): _____ mm, Tensión: _____ N/mm, Tipo de carcasa: _____, Número de telas: _____,

Tipo de estabilizador: _____, Calidad de goma de cubierta: _____, Espesor cubierta superior: _____ mm,

Espesor cubierta Inferior: _____ mm, Espesor total de banda (s): _____ mm.

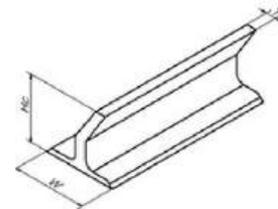
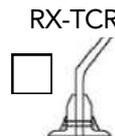
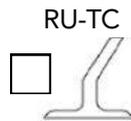
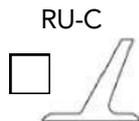
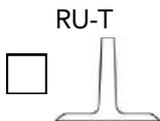
Material transportado: _____, Densidad del material: _____, Tamaño de material: _____,

Temperatura de material: _____ °C, Capacidad de diseño: _____ T/h, Velocidad: _____ m/s

Condiciones de operación (% Humedad, Presencia aceite o químico, flama, etc): _____,

Angulo del transportador: _____.

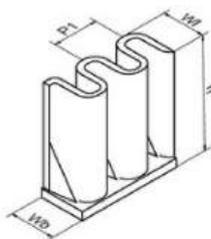
Tipo de Taco



Con o sin Refuerzo textil : _____, Altura (Hc) : _____, Ancho (W): _____, Espesor (T): _____, Paso (P2): _____

Largo de taco (Lc): _____ mm.

Pared Ondulada



Con o sin Refuerzo textil : _____,

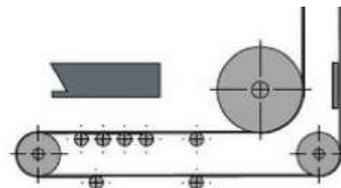
Altura (h) : _____ mm,

Ancho base (Wb): _____ mm,

Ancho del ondulado (Wl): _____ mm,

Paso (P1): _____ mm,

Receso (Rs): _____ mm



Diámetro de rueda (Dw): _____ mm.

Diámetro de polea (Dp): _____ mm.

OFICINAS COMERCIALES

ALEMANIA

Email: sales@lufh-cbs.com

Dirección: Calle Eigelstein 103-113, 50668 Koln.

COLOMBIA

Email: sales@lufh-cbs.com

Dirección: Calle 77, N° 59 - 35, Oficina 11-08, Edificio Las Américas 3, Barranquilla, Atlantico, Colombia.

CHILE

Email sales-latam@lufh-cbs.com

Dirección: Coquimbo 15.500, bodega 3, Colina, Santiago.

ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

Email: sales@lufh-cbs.com

Dirección: 3508 NW 114 Ave, Doral, FL 33178, USA.

EMIRATOS ARABES UNIDOS

Email: lparedes@lufh-cbs.com

Dirección: Compass Building, Al Shohada Road, AL Hamra Industrial Zone-FZ, Ras Al Khaimah, UAE.

VENEZUELA

Email: sales@lufh-cbs.com

Dirección: Zona industrial los Pinos, UD-301, Manzana Nro 28, Parcela 9, Calle Nro 6, Galpón Nro 3, Puerto Ordaz, Estado Bolivar, Venezuela.



WWW.LUFH-CBS.COM